# 电池检测价格表(2021.11)

| 检测项目 | 所需样品数 | 检测时间 | 检测费用 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 锂电池 UN38.3 测试 | 电池芯：50 颗<br>不可充电单电芯电池：25 颗单电芯电池＋25 颗电池芯<br>可充电单电芯电池：20 颗单电芯电池＋30 颗电池芯<br>不可充电电池组：10 颗电池组＋20 颗电池芯<br>可充电电池组：20 颗电池组＋30 颗电池芯 | 1 个月（含双休日、不含法定节假日） | 锂金属电池及不大于 100Wh 锂离子电池：**8900** 元/型号 | 大电池送样数量及收费可咨询实验室 |
| 锂电池 25 次循环充放电 | 可充电电池芯：20 颗<br>可充电单电芯电池：10 颗单电芯电池＋15 颗电池芯<br>可充电电池组：10 颗电池组＋15 颗电池芯 | 10 个工作日 | 1500 元/型号<br>(大电池面议) | UN38.3 准备工作，仅针对可充电电池组(芯)进行 |
| 锂电池 1.2m 跌落试验 | 1 个完整包装件 | 2 个工作日 | 800 元/型号 | |
| 铅酸电池振动、压差、漏液测试 | 3 个铅酸电池 | 10 个工作日 | 振动：2500 元<br>压差：1500 元<br>漏液：800 元 | |
| 电池或含电池设备运输条件鉴定书 | 1 个样品 | 2 个工作日 | 600 元/型号<br>加急 1 个工作日 800 元<br>加急 6-24 小时完成 1000 元<br>加急 3 小时完成 2000 元<br>加拍照片 100 元 | 当年有效 |
| 其他各类电池检测 | 根据各标准要求 | 根据各标准要求 | 面议 | |

# UN38.3 测试项目表(2021.11)

(仅针对锂金属电池或不大于 100Wh 的锂离子电池)

| 试验 | 项目名称 | 检测时间 | 费用 | 试验样品数量及状态要求 |
|---|---|---|---|---|
| T.1 | 高度模拟 | 3 个工作日 | 800 元 | **不可充电电池芯：**10 颗未放电的电池芯＋10 颗完全放电的电池芯<br>**不可充电单电芯电池：**10 颗未放电的单电芯电池＋10 颗完全放电的单电芯电池<br>**不可充电小电池组：**4 颗未放电的电池组＋4 颗完全放电的电池组<br><br>**可充电电池芯：**5 颗 1CYC 完全充电的电池芯+5 颗 25CYC 完全充电的电池芯<br>**可充电单电芯电池：**5 颗 1CYC 完全充电的单电芯电池+5 颗 25CYC 完全充电的单电芯电池<br>**可充电小电池组：**4 颗 1CYC 完全充电的电池组＋4 颗 25CYC 完全充电的电池组 |
| T.2 | 温度试验 | 10 个工作日 | 2300 元 | |
| T.3 | 振　　动 | 3 个工作日 | 1400 元 | |
| T.4 | 冲　　击 | 3 个工作日 | 1200 元 | |
| T.5 | 外 短 路 | 3 个工作日 | 900 元 | |
| T.6 | 撞　　击<br>或<br>挤　　压 | 3 个工作日 | 1400 元 | **仅对电池芯测试(对于单电芯电池、电池组，取其组成电芯试验)**<br>**不可充电电池芯：**5 颗未放电的电池芯＋5 颗完全放电的电池芯<br>**可充电电池芯：**5 颗 1CYC50％容量的电池芯+5 颗 25CYC50％容量的电池芯<br>**注：**撞击适用于直径不小于 18 毫米的圆柱形电池芯；<br>挤压适用于棱柱形、袋装、硬币/纽扣和直径大于 18 毫米的圆柱形电池芯。 |
| T.7 | 过度充电 | 10 个工作日 | 900 元 | **仅对可充电电池组、可充电单电芯电池测试**<br>**可充电单电芯电池：**4 颗 1CYC 完全充电的单电芯电池＋4 颗 25CYC 完全充电的单电芯电池<br>**可充电电池组：**4 颗 1CYC 完全充电的电池组＋4 颗 25CYC 完全充电的电池组 |
| T.8 | 强制放电 | 10 个工作日 | 900 元 | **仅对电池芯测试(对于单电芯电池、电池组，取其组成电芯试验)**<br>**不可充电电池芯：**10 颗完全放电的电池芯<br>**可充电电池芯：**10 颗 1CYC 完全放电的电池芯＋10 颗 25CYC 完全放电的电池芯 |

注：1CYC 指电池经过首次循环充放电；25CYC 指电池经过 25 次循环充放电。